No English title available

Patent number:

JP1114550 (U)

Publication date: 1989-08-01

Inventor(s): Applicant(s): Classification:

- international: B65D33/38; B65D30/14; B65D33/36; B65D30/10; (IPC1-7): B65D33/38; B65D30/14

- european:

Application number: JP19880008110U 19880 127 Priority number(s): JP19880008110U 19880 127

Abstract not available for JP 1114550 (U)

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

①実用新案出願公開

② 公開実用新案公報(U) 平1-11455○

Sint. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)8月1日

B 65 D 33/38

6833-3E D-8208-3E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

図考案の名称 バ

パツグインボツクス用接続口金

②実 願 昭63-8110

②出 願 昭63(1988) 1月27日

创考 案 者 高

曹

東京都渋谷区神宮前6丁目26番1号 麒麟麦酒株式会社内

⑩出 願 人 麒麟麥涵株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目26番1号

②代理 人 弁理士 石川 泰男

檻

外2名

匈実用新案登録請求の範囲

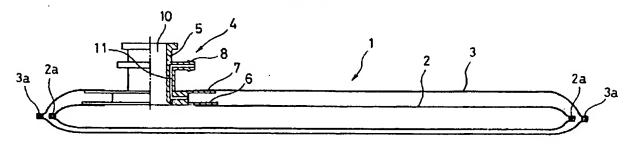
少くとも1つの内袋とこの内袋を包囲している 外袋とからなる多重構造の袋体に設けられ、上記 内袋に接着される内袋用接着部と、外袋に接着さ れる外袋用接着部と、内袋及び外袋の内部にそれ ぞれ連通され各袋に内容物を充塡又は取出すため の複数の連通孔を有する一体構造のバッグインポ ックス用接続口金。

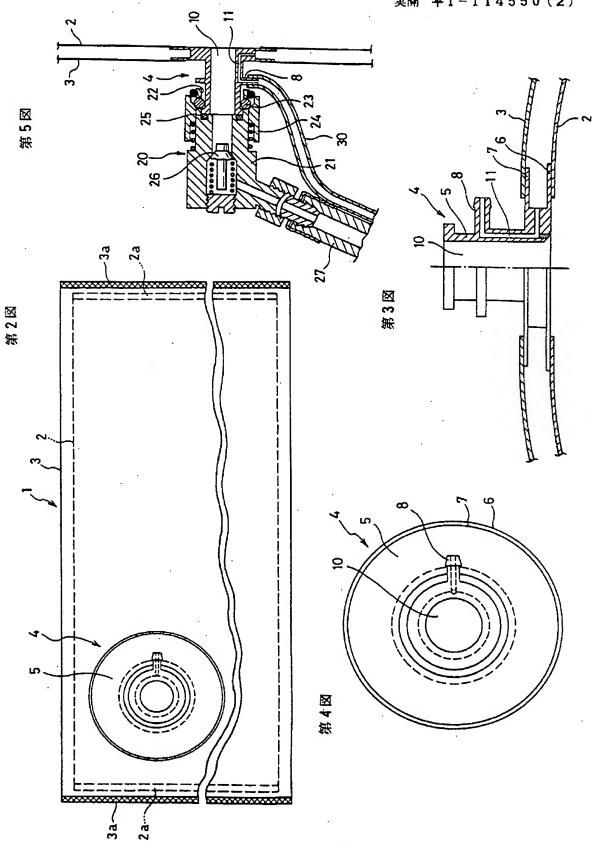
図面の簡単な説明

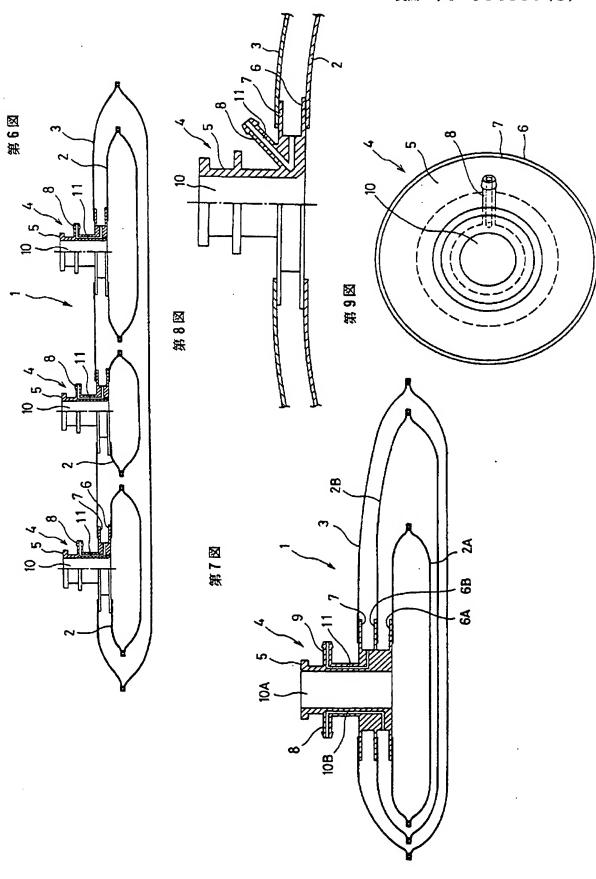
第1図は本考案に係るバッグインボックス用接続口金を有した多重構造のバッグインボックス用 袋体の1実施例を示す断面図、第2図は同袋体の 平面図、第3図は本考案に係るバッグインボック ス用接続口金の断面図、第4図は同バッグインボ ックス用接続口金の平面図、第5図は本考案に係るパッグインボックス用接続口金の応用例を示す説明図、第6図は第1図に示すパッグインボックス用接続口金の変形例を示す断面図、第7図は本考案に係るパッグインボックス用接続口金の便に他の実施例を断面図、第9図は同パッグインボックス用接続口金の平面図、第9図は同パッグインボックス用接続口金の平面図である。

1 ……袋体、2 ……内袋、3 ……外袋、4 ……接続口金、5 ……口金本体、6 ……下部フランジ、7 ……上部フランジ、8,9 ……接続プラグ、10 ……内袋用連通孔、11 ……外袋用連通孔。

第1図







⑩ 日本 国特 許 庁 (JP) ⑪実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(∪) 平1-114550

@Int. Cl. 1

談別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)8月1日

B 65 D

0833-3E D-8208-3E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

パッグインポツクス用接続口金 図考案の名称

②実 顧 昭63-8110

頤 昭63(1988)1月27日 ②出

⑦考 案 者

東京都波谷区神宮前6丁目26番1号 麒麟麦酒株式会社内

東京都渋谷区神宮前6丁目26番1号 勿出 類 人 麒麟麦酒株式会社

弁理士 石川 泰男 外2名 @代 理 人

1. 考案の名称

バッグインボックス用接続口金

2. 実用新案登録請求の範囲

少くとも1つの内袋とこの内袋を包囲している 外袋とからなる多重構造の袋体に設けられ、上記 内袋に接着される内袋用接着部と、外袋に接着さ れる外袋用接着部と、内袋及び外袋の内部にそれ ぞれ連通され各袋に内容物を充填又は取出すため の複数の連通孔を有する一体構造のバッグインボ ックス用接続口金。

3. 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案はバッグインボックス用接続口金に係り、特に多重構造を有するバッグインボックス用袋体の開口部に設けられ、袋体に内容物を充填し又は 袋体から内容物を取出すためのバッグインボック

ス用接続口金に関する.

〔従来の技術〕

近年、折りたたみ可能なプラスチック袋または 容器を、外装用段ポール箱の中に入れ、液体の輸 送・保管に使用する形式の包装をバッグインボッ クス (Bag in Box)と称し、従来のガ ラス壜、タンク、ブリキ缶などに比べ、軽くて丈 夫で輸送・保管に便利でコストが安価なため多く 使用されている。最近は、柔軟な単体フィルムや ラミネートフィルムを2枚以上重ねたり、複合フ ィルムを使用することによって、耐圧性、耐薬品 性などに優れた製品が出始め液体食品をはじめ、 工業薬品など各種分野への適用が考えられている。 特に、ジュース、コーラ等の清涼飲料やコーヒー 飲料等の自動販売機(ディスペンサ)の分野おい ては、従来のリターナブルタンクのように回収、 再充填、タンク洗滌殺菌等の手間を要しないため バッグインボックスの適用が考えられている。

しかして、現在のバッグインボックス用袋体は、 通常、一重構造をなし流体状の内容物を充填及び 罪

取出しできる単一の開口部を有し、この開口部に 口金を設けて口金から内容物の取出し及び充填が 行なわれるようになっている。

〔考案が解決しようとする課題〕

しかしながら、上述のパッグインボックス用袋体においては、1袋に同時に1種類の内容物しか充填及び取出しできないという問題点がある。そのため、本件出願人は先にバッグインボックスに適用可能な多重構造の袋体(実願昭62-15952号)を出願し、内袋と外袋を備え同時に2種類以上の内容物を充填し且つ効率的に取出してきる構成の袋体を提案した。

斯かる多重構造の袋体は、内袋及び外袋に各々 内容物を充填し又は取出すための口金をそれぞれ 別体で設けていた。そのため、2重構造の場合は 2個、3重構造の場合は3個の口金を必要とし、 多重構造になるにつれて口金の個数が増加し製作 コスト上昇の要因となっている。

また、袋体に口金を設ける際、各口金に接続される接続配管が互いに干渉しないように各口金の

本考案は上述の事情に鑑み創案されたもので、その目的とする処は、バッグインボックス用多重構造の袋体に内容物の充填及び取出し用の口金を設けるに際し、内袋及び外袋の内部とそれぞれ連通する複数の連通孔を有した一体構造のバッグインボックス用接続口金を提供することにある。

〔課題を解決するための手段〕

上述した課題を解決するため本考案は、少くと

も1つの内袋とこの内袋を包囲している外袋とからなる多重構造の袋体に設けられ、上記内袋に接着される内袋用接着部と、外袋に接着される外袋用接着部と、内袋及び外袋の内部にそれぞれ連通され各袋に内容物を充填又は取出すための複数の連通孔を有する一体構造の接続口金を特徴とするものである。

[作用]

[実施例]

以下、本考案に係るバッグインボックス用接続 口金の一実施例を第1図乃至第4図を参照して説明する。

第1図はバッグインボックス用接続口金を備えた多重構造のバッグインボックス用袋体の縦断面図、第2図は平面図を示すものであり、本実施例の多重構造の袋体は2重構造からなり、この外袋2を包囲している外袋3とから構成され、これら内袋2及び外袋3に内容物の充填又は取出し用の一体構造の接続口金4が設けられている。なお、本実施例においては袋体1を収納する外装用外箱は省略する。

上記接続口金4は第3図及び第4図に示されるように概略円筒状の口金本体5を有し、この口金本体5の下部に内袋用接着部を構成する下部フランジ6と外袋用接着部を構成する上部フランジ7とが一体に設けられている。また、口金本体5の外間部には接続プラグ8が突設されている。そして、口金本体5の動方向に設けられ内袋2の内部

1111

と連通された大径の開口は内袋 2 に内容物を充填 又は取出すための内袋用連通孔 1 0 を構成し、接 続プラグ 8 及び口金本体 5 内に穿設され外袋 3 の 内部と連通された小径の孔は外袋用連通孔 1 1 を それぞれ構成する。

次に、前述のように構成されたパッグインボックス用接続口金に内袋2から内容物を取出すためのソケット20と、接続配管30とを取りつけた

応用例を第5図を参照して説明する。

しかして、内袋 2 に流体状の内容物を充填した 状態で外袋 3 に接続配管 3 0 及び外袋用連通孔 1 1 を介して加圧流体(使用圧力 0 . 2 ~ 2 kg/ cdの気体又は液体)を充填してゆけば、外袋 3 は 次第に膨脹してゆきこれに伴ない内袋 2 は加圧さ れて内袋2の内袋用連通孔10及びソケット20 を介してから内容物が加圧注出される。そして、 外袋3と内袋2を逆にして外袋3に充填後、内袋 2を加圧することでも外袋3から内容物を取出し できる。

次に、第6図を参照して第1図に示す実施例の 変形例を説明する。

本実施例の多重構造の袋体1は、内袋2を発4で 的に複数個(3個)設け、この内袋2を外表4で 包囲することが構造のおいる。全4が設立の 大大な3に一体構造のおりで 大大な3に一体構造のののの を4は第3図のもからなるのの 大大な3回個数と全れている。 が3回の場合、内袋2の個数と4の内袋用連通いいる。 は5の内袋2の内袋2に一致3回に2回いいる。 は5の内袋2の内袋2に2回いいなが、 は5の内袋2に2回り、 な6の内袋2に2回り、 な7の内袋2に2回り、 な7の内袋3に加速で が7の内袋3に加度流体を同時に充填して取り出して な8の内袋3に加度流体を同時に充填して取り出し できる。

次に、第7図を参照して本考案の他の実施例を 説明する。

本実施例の多重構造の袋体は3重構造からなり、この袋体1は内袋2Aと、この内袋2Aを包囲している内袋2Bと、この内袋2Bを包囲している外袋3とから構成されている。そして、各内袋2A、2B及び外袋3に一体構造の接続口金4が

設けられている.

上記接続口金4は、概略円筒状の口金本体5を 有し、この口金本体5の下部に内袋用接着部を槽 成する下部フランジ6A、6Bと外袋用接着部を 構成する上都フランジフとが一体に設けられてい る。また、口金本体5の外周部には接続プラグ8. 9が突設されている。そして、口金本体5の軸方 向に設けられ内袋2Aの内部に連通された大径の 開口は内袋2に内容物を充填又は取出すための内 袋用連通孔10Aを構成し、接続プラグ8及び口 金本体5内に穿設され内袋2Bの内部に連通され た小径の孔は内袋用連通孔10Bを構成し、接続 プラグ9及び口金本体5内に穿設され外袋3の内 部に連通された小径の孔は外袋用連通孔11をそ れぞれ構成する。そして、袋体1への接続口金4 の取付けは、内袋2A、2B及び外袋3のフィル ム3枚を貫通する孔を設けこの貫通孔に接続口金 4 を挿入して口金4の下部フランジ6A,6Bに 内袋2A、2Bのフィルムをそれぞれ重ねて加熱 接着するとともに上部フランジ7に外袋3のフィ

ルムを重ねて加熱接着することにより行う。

本実施例の接続口金4によれば、袋体に3種類の内容物を充填し、又は取出し可能となる。また、内袋2A及び外袋3に内容物を充填しておき、内袋2Bに接続口金4から加圧流体を充填してゆけば、内袋2A及び外袋3から同時に内容物を取り出しできる。

次に、第8図及び第9図を参照して本考案に係る更に他の実施例を説明する。

本実施例の接続口金4は、第3図の実施例と略同一の構成であり、接続プラグ8及び外袋用連通孔11のみが若干異なる、即ち、接続プラグ8は口金本体5の上部フランジ7に隣接した部分から斜め上方に突設され、この接続プラグ8及び口金本体5内に外袋用連通孔11が穿設されている。その他の構成は第3図の実施例と全く同様である。

第1図乃至第9図の実施例では多重構造の袋体はピロー型を例にとって説明したが、本考案に係る接続口金はガセット型袋体にも勿論適用可能であり、その場合、袋体との接続方法や使用方法等

は全く同様である。

〔 考案の効果〕

以上、実施例の説明から明らかなように本考案によれば、多重構造の袋体に口金を設けるに際し、内袋及び外袋の内部とそれぞれ速通する複数の連通孔を有した一体構造のバッグインボックス用接続口金を提供することができるため、各内袋及び外袋に各々別体の口金を設ける必要がなく、製作コストの低減を図ることができる。

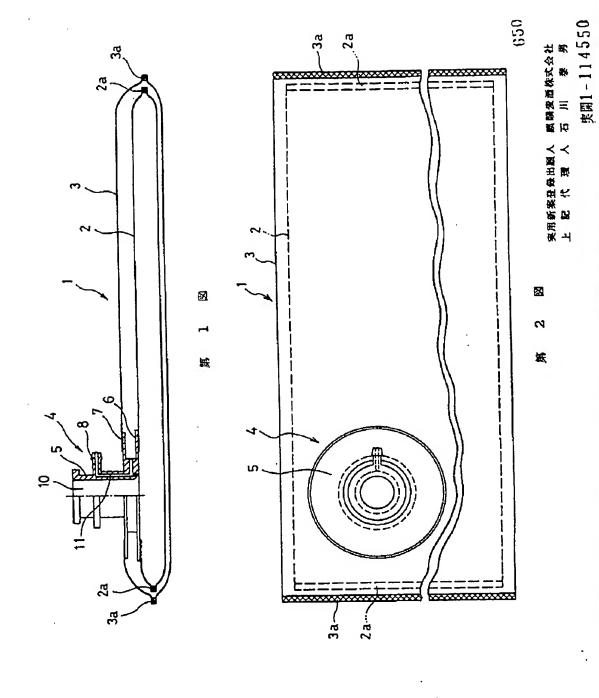
また、本考案によれば、内袋及び外袋と接続口金とを接続する際、口金の接着部において何枚ものフィルムが重なり合って接着されることがないため、接着部のシールが確実に行える。

さらに、本考案によれば、複数の連通孔を有した一体構造の接続口金にすることができ、この口金に接続される各種配管は互いに近接配置できるため、各種配管の取り回わしが簡単になりその処理が容易になる。

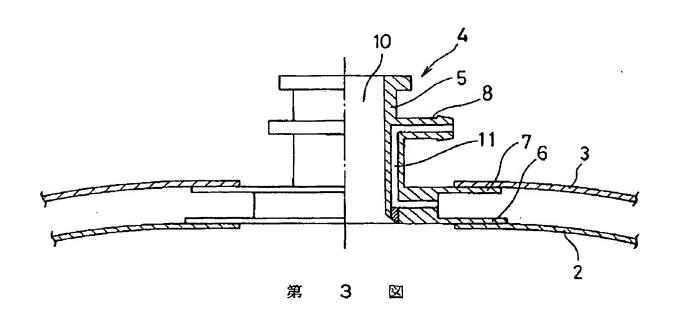
公開実用平成 1-114550

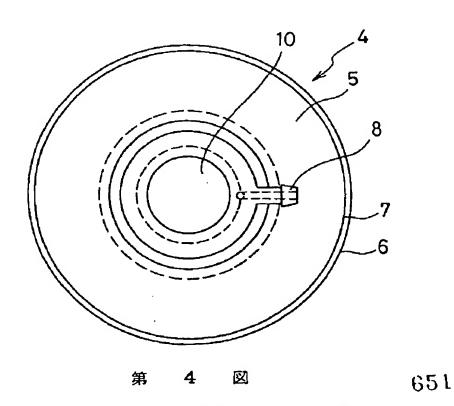
4. 図面の簡単な説明

1…袋体、2…内袋、3…外袋、4…接続口金、5…口金本体、6…下部フランジ、7…上部フランジ、8、9…接続プラグ、10…内袋用連通孔、11…外袋用連通孔。

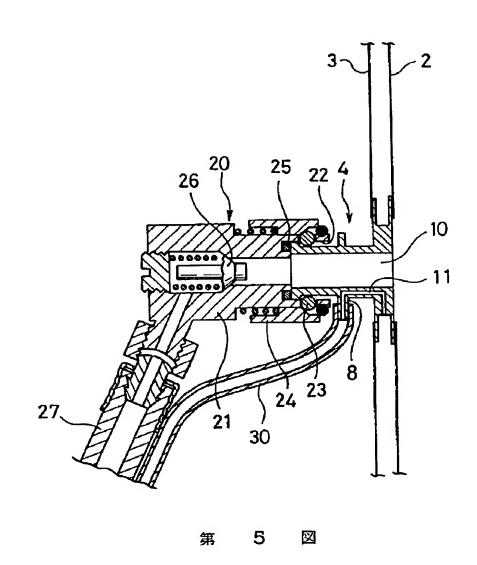


公開実用平成 1-114550



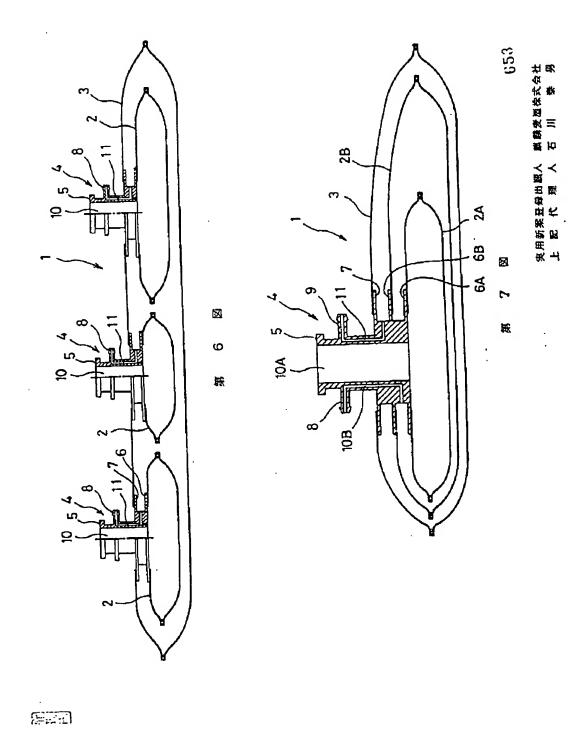


寒用新案登録出顧人 麒麟麥酒株式会社 上 記 代 理 人 石 川 泰 男

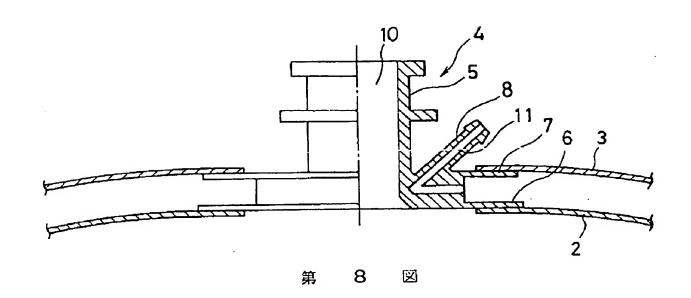


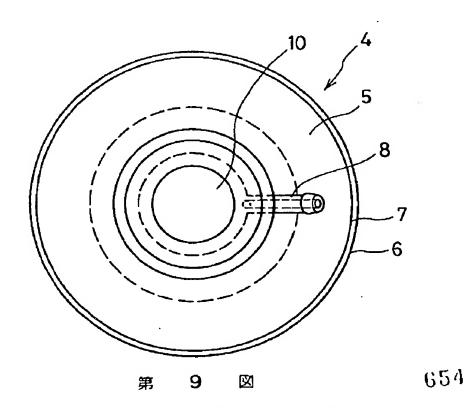
652

寒用新案登録出顧人 麒麟麦酒株式会社 上 記 代 理 人 石 川 泰 男



公開実用平成 1-114550





実用新案登録出願人 與 麟麦酒株式会社 上 記 代 理 人 石 川 泰 男